

带冷却水夹套 填料箱

1 主题内容与适用范围

本标准规定了带冷却水夹套搪玻璃填料箱的型式、基本参数、主要尺寸及技术要求。

本标准适用于公称压力小于或等于 0.25 MPa 的搪玻璃设备搅拌轴的密封装置，适用介质温度高于 100℃ 低于或等于 200℃ 及转轴线速度小于或等于 2 m/s。本填料箱不适用于易燃及毒性程度为极度、高度和中度危害的介质。

2 引用标准

- GB 899 双头螺柱  $b_m = 1.5d$
- GB 1235 O形橡胶密封圈
- GB 6170 1型六角螺母 A级和B级
- GB 6414 铸件尺寸公差
- JC 341 聚四氟乙烯石棉盘根
- ZB G 33003 聚四氟乙烯棒材
- ZB G 94004 搪玻璃设备技术条件

3 型式、基本参数及尺寸

3.1 结构型式、基本参数及尺寸见图 1、图 2 及表 1、表 2 规定。

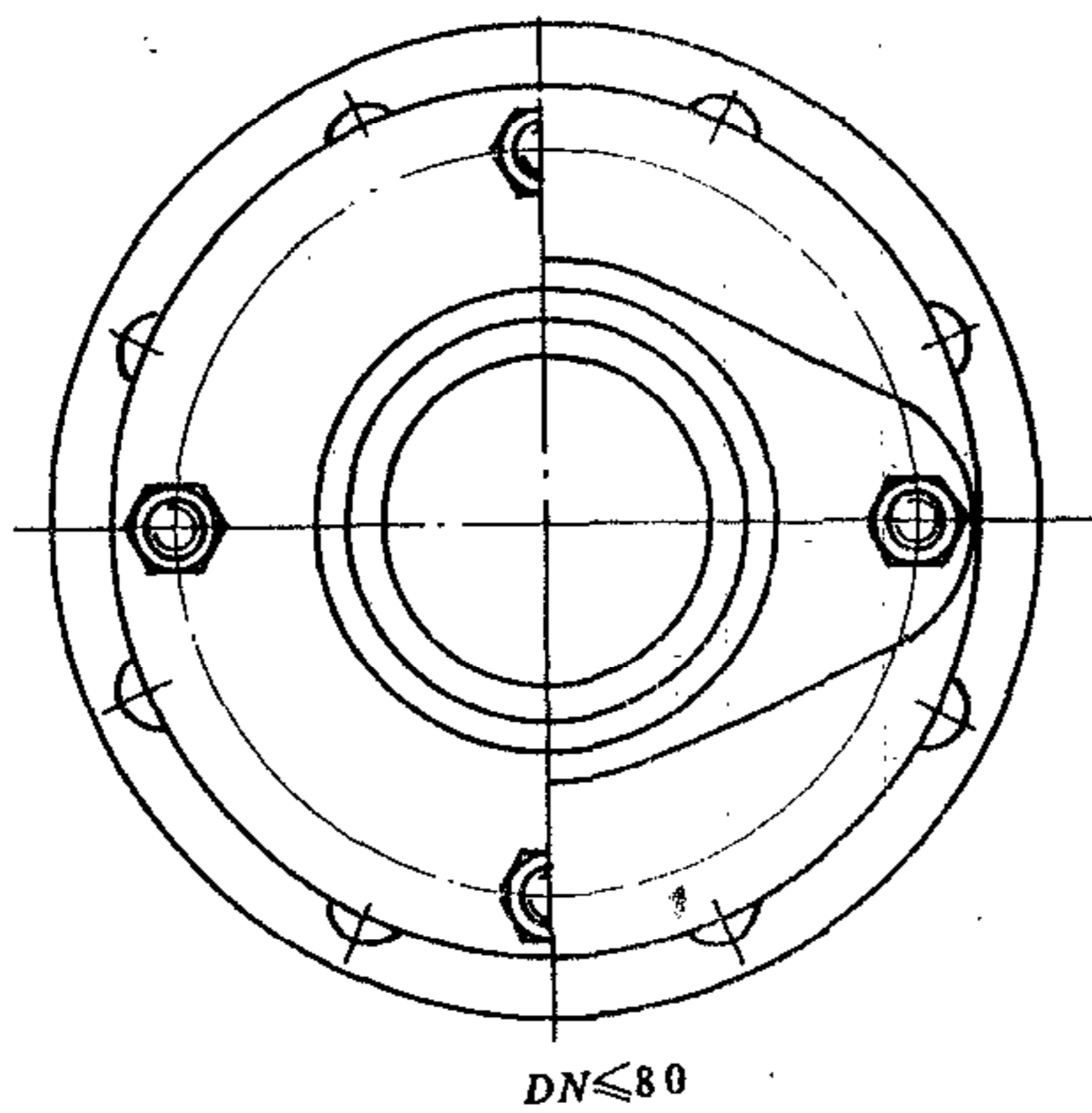
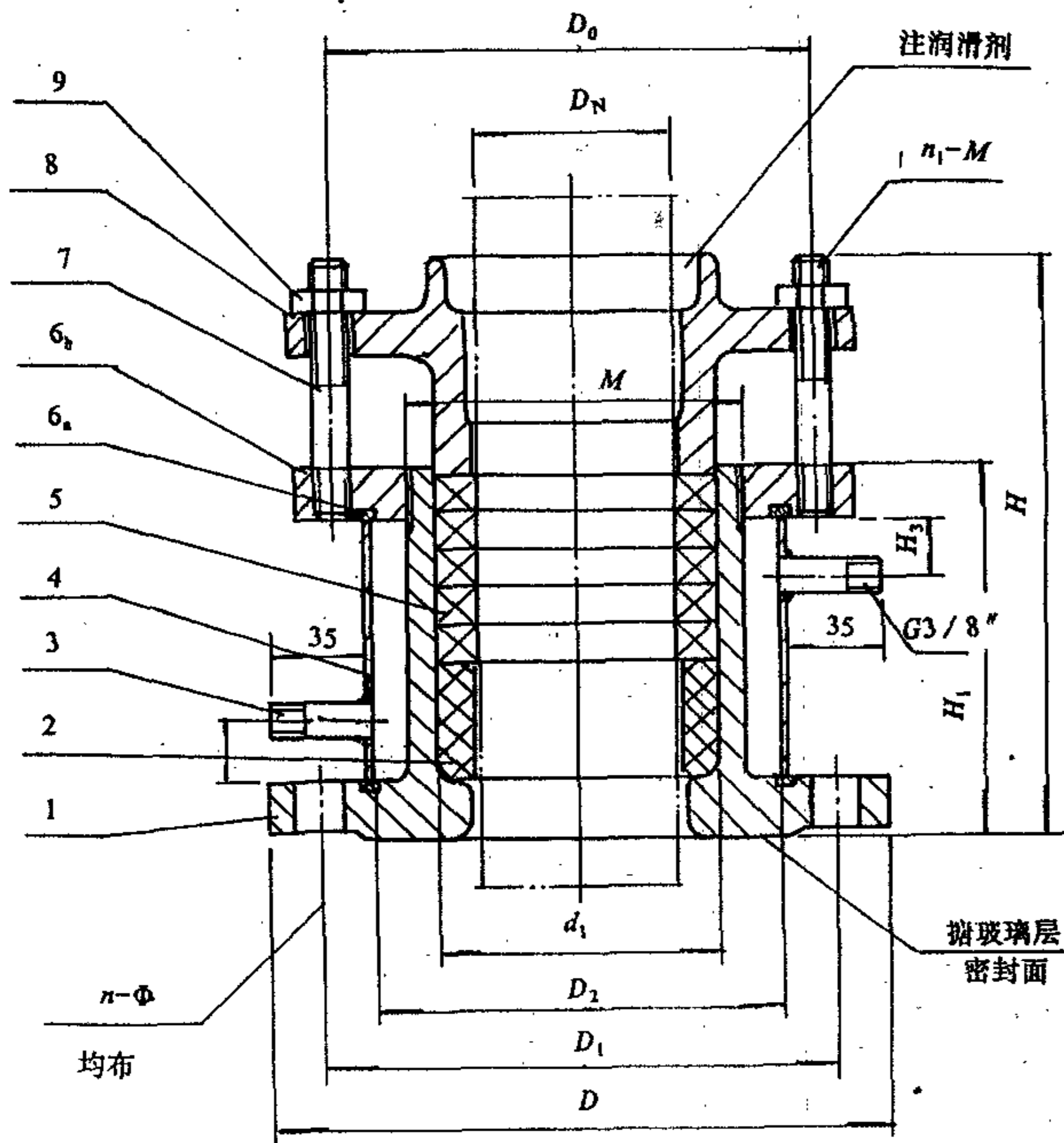


图 1